

Inkjet printer UJF-3042MkII/6042MkII

Upute za dnevnu brigu i održavanje

InkJet printer precizna je mašina opremljena s vrlo osjetljivim mehanizmima, pogotovo površina mlaznica na glavi štampača odakle se tinta istiskuje. Smeta im kontakt čak i s najmanjom količinom prašine ili papirnog praha prilikom čega odgovarajući rezultati tiska ne mogu biti postignuti. Željeli bismo vam preporučiti izvođenje sljedećih mjera zaštite i održavanja na svakodnevnoj bazi.

1. Raspored održavanja

Kada	Što napraviti	Stranica
Dnevno održavanje (na kraju radnog dana)	Okolina print glave	2
	<i>Capping</i> stanica	3
	<i>Mist</i> filter 1	3
Tjedno održavanje (na kraju radnog tjedna)	Vanjskih površine	4
	Spremnik za otpadnu tintu	4
	<i>Mist</i> filter 2	4
	Linija za otpadnu tintu	5
Mjesečno održavanje	Dopuna i provjera antifrizna	6



■ Alat potreban za održavanje

- *UJ Cleaning swab* (Štapići za održavanje) (SPC-0386)
- *F-200/LF-200 Washing Liquid* (Otopina za održavanje) (SPC-0568)
- Štapići s pamučnim vrhom
- Rukavice
- Mekana tkanina



■ Printer koristi UV tinte.

■ Prilikom održavanja nosite zaštitne **naočale i rukavice**.

2. Dnevno održavanje



- Kad je moguće koristiti štapiće za čišćenje (SPC-0386) za čišćenje područja oko glave, "capping" stanice, "wipera". Ako se koriste štapići s pamučnim vrhom dlačice se mogu zalijepiti i oštetiti uređaj.
- Provesti održavanje "wipera" i "capping" stanice svaki dan. Ako ih se ostavi prljavim, prljavština se može zalijepiti na površinu glave. Prašina i tinta mogu oštetiti površinu mlaznica, te izazvati problem u ispisu.
- Čistiti površinu oko glave svaki dan. Ako se ne čisti redovito, tinta i prašina se skuplja, te se može utrljati u mlaznice na print glavi.
- Kad se čisti okolina print glave paziti da se ne dotiče površina print glave.

(1) Okolina print glavama ("*Cleaning the Ink Head and the Area around It*" Chapter 4 of the Operation Manual)

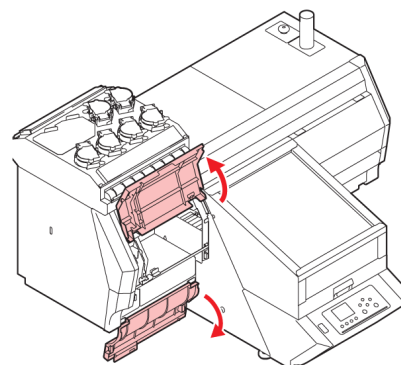
Važno!

Print glava i okolina oko glave je dio uređaja koji se najviše skupljaju nečistoće. Nečistoće na tim dijelovima mogu uzrokovati kvar na uređaju i smanjiti kvalitetu ispisa. Print glava je vrlo precizan uređaj, održavanje izvodite redovito s velikom pažnjom.

1

Pomjerite print glavu u lijevu stranu, i otvorite poklopac za održavanje.

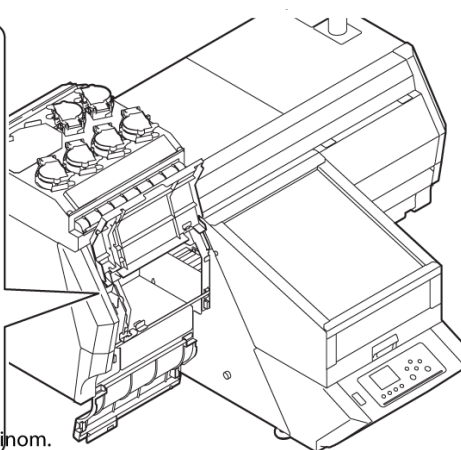
- Izaberite "MAINTENANCE" ->"STATION" ->"CARRIAGE OUT".
- Pogledajte korak 1 do 5 poglavlje 4 u korisničkom priručniku ("*Cleaning the Ink Head and the Area around It*" "Operation manual")



2

Namočite štapić ili mekanu tkaninu u otopina za čišćenje i obrišite nakupljenu tintu na donjoj strani jedinice s glavom.

- Nikad ne brisati površinu print glave.



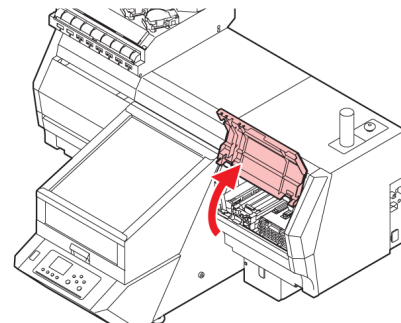
(2) Capping stanica ("Cleaning the Wiper and Cap" Chapter 4 of the Operation Manual)

Oko *capping* stanice skuplja se tinta i prašina. Preporučuje se često čišćenje sa sredstvom za održavanje koje odgovara tinti u stroju kako bi se spriječilo prljanje print glave.

- F-200/LF-200 *Washing Liquid* (otopina za održavanje) (SPC-0568)

1 Pomjerite print glavu u lijevu stranu, i otvorite poklopac za održavanje.

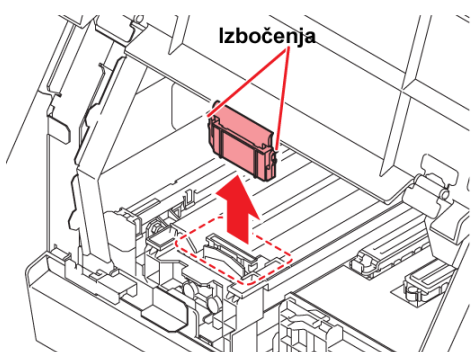
- Izaberite "MAINTENANCE" ->"STATION" ->"CARRIAGE OUT".
- Pogledajte korak 1 do 4 poglavlje 4 u korisničkom priručniku ("Cleaning around the wiper" "Operation manual")



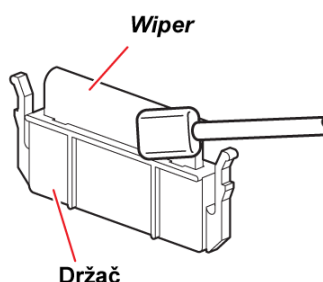
2 Očistite wiper

- Izvadite *wiper* držeći ga za izbočine na oba kraja.
- Namočite štapić u otopina za čišćenje i obrišite nakupljenu tintu sa *wipera* (gumicu koja briše površinu print glave) i s držača *wipera*.

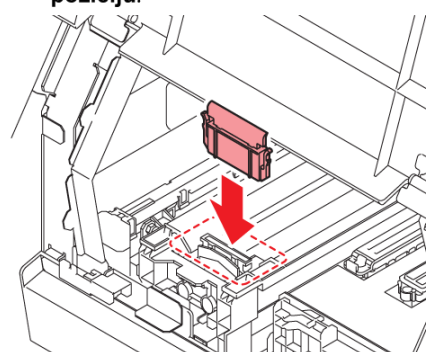
(1) Izvadite *wiper*.



(2) Očistite *wiper* i držač.

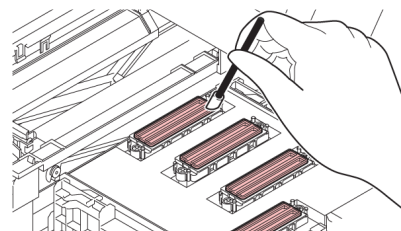


(3) Postavite *wiper* na originalnu poziciju.



3 Očistite *capping*

- Namočite štapić u otopina za čišćenje i obrišite nakupljenu tintu sa *cappinga* (gumicu na koju dosjeda glava). Obrišite tako da otopina za održavanje ne ostane.



4 Očistite filter *mista* ("Cleaning the mist filter" Chapter 4 of the Operation Manual)

- Izaberite "MAINTENANCE" ->"STATION" ->"CARRIAGE OUT".
- Ako je filter zaprljan zamijenite ga s novim. Pogledajte poglavlje 4 u korisničkom priručniku ("Replacing the mist filter" "Operation manual").
- *Mist* – maglica od tinte, sitne kapljice tinte.

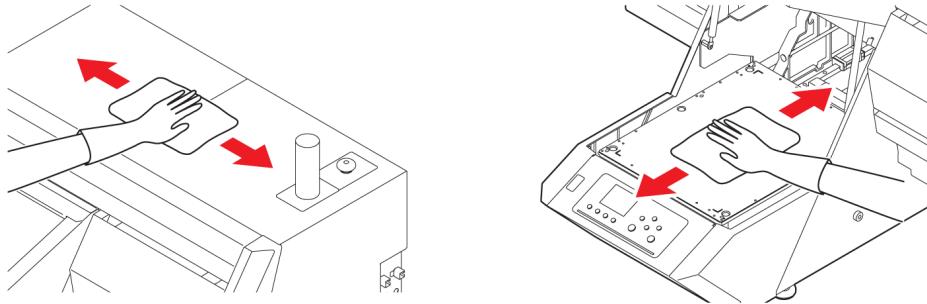


3. Periodično održavanje (Jednom tjedno)

Korisnicima se preporučuje održavanje opisano u nastavku jednom tjedno, tako da pisač zadrži performanse i preciznost tijekom svog radnog vijeka.

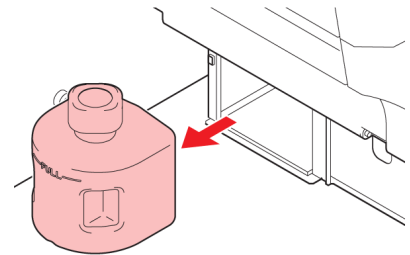
(1) Održavanje vanjskih površina ("Cleaning the Exterior Surfaces" "Cleaning the table" Chapter 4, Operation Manual)

Ovisno o radnoj okolini prah i prašina se skupljaju na vanjskoj površini uređaja. Kako biste izbjegli ulazak prašine u pokrete dijelove uređaja, vanjske površine obrišite mekom krpom s vodom i blagim deterdžentom.



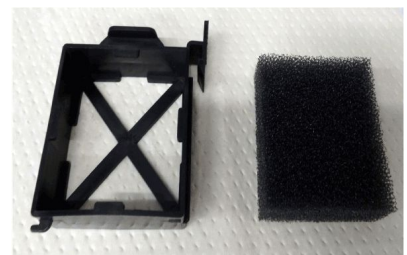
(2) Spremnik za otpadnu tintu ("If a Waste Ink Tank Confirmation Message Appears" Chapter 4, Operation Manual)

- Izaberite "MAINTENANCE" ->"STATION" ->"WASTE TANK".
- Provjerite količinu tinte u spremniku. Pazite, da se otpadna tinte nikad ne preljeva iz spremnika.



(3) Očistite filter *mista 2* ("Cleaning the mist filter" Chapter 4, Operation Manual)

- Izaberite "MAINTENANCE" ->"STATION" ->"CARRIAGE OUT".
- Ako je filter zaprljan zamijenite ga s novim. Pogledajte poglavlje 4 u korisničkom priručniku ("Replacing the mist filter" "Operation manual").
- *Mist* – maglica od tinte, sitne kapljice tinte.



(4) Linija za otpadnu tintu (“Washing the Ink Discharge Passage” Chapter 4 of the Operation Manual)

Provedite operaciju čišćenja linije za otpadnu tintu (od *cappinga* do spremnika za otpadnu tintu) (DISWAY WASH) redovito (otprilike jednom tjedno) kako bi se spriječilo začepljivanja mlaznica zbog sasušene tinte u liniji za otpadnu tintu.

1

Izaberite “MAINTENANCE” ->“STATION” ->“DISWAY WASH”.

- Pogledajte korak 1 do 3 poglavlje 4 u korisničkom priručniku (“Washing the Ink Discharge Passage” "Operation manual")
- Klizač s print glavama će se pomjeriti u stranu.

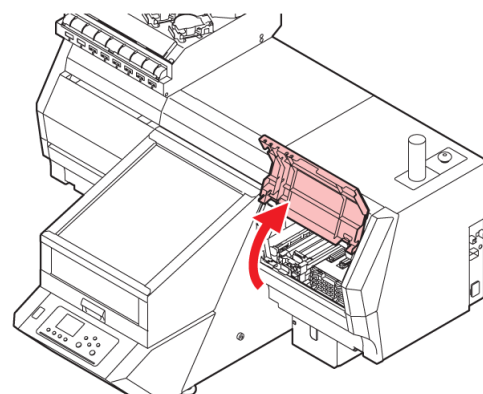
2

Pritisnite tipku (ENTER)

- Pumpe izvlače tekućinu iz *cappinga*.
- Usisavanje se ponavlja dok god se radovi obavljaju.

3

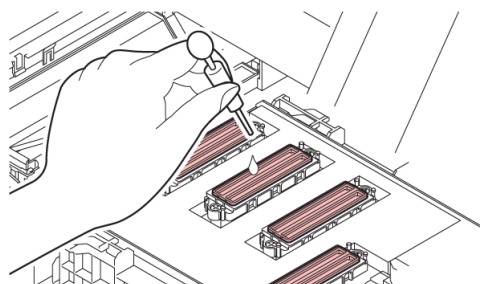
Otvorite prednji desni poklopac



4

Napunite *capping* s otopinom za održavanje

- Otopinu za održavanje utočite u *capping* pomoću kapaljke.
- Napunite *capping* s otopinom do ruba, pazite da se otopina ne preljeva.



5

Pritisnite tipku (ENTER)

4. Periodično održavanje (Jednom mjesečno)

(1) Provjerite i dopunite mješavinu antifriza i vode (“Refilling antifreeze mixed water” Chapter 4 Operation Manual)

Preporučuje se da provjerite količinu rashladne tekućine otprilike jednom mjesečno. Kad je rashladne tekućine malo, dopunite je s mješavinom antifriza i vode.

5. Skladištenje materijala

Materijal bi trebalo čuvati u prostoriji u kojoj nema puno prašine i gdje materijal neće bit direktno izložen suncu. Izbjegavajte prostorije u kojima je visoka temperatura i visok postotak vlage.

6. Skladištenje tinte

Pri skladištenju paziti da:

- Spremnici tinte ne smiju biti izloženi direktno sunčevoj svjetlosti.
- Držati ih na suhom.
- Spremnici tinte su osjetljivi artikli, izbjegavajte drobljenje i pritiskanje istih.
- Čuvati čip sa spremnika od prljavštine i elektrostatičkog pražnjenja.
- Držite tintu i pripadajući čip zajedno.



Boca tinte s čipom

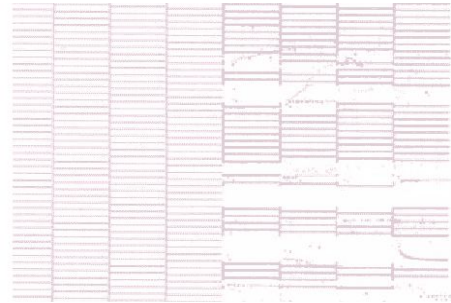
7. Uzorci tiska s greškom.

Ovi uzorci tiska s greškom ukazuju na neispravan rad glave štampača, mlaznice glave začepljene su skupljenom prašinom i nečistoćom što rezultira lošim ispisom. Provjeravajte stanje mlaznica redovito, prije ispisa da ne bi puštali tisak s neispravnim mlaznicama.

Stanje mlaznica možemo provjeriti s test ispisom na ovom štampaču (Pogledajte poglavlje 2 u korisničkom priručniku "Test Printing" "Operation manual").



Deflekcija



Zaštopane mlaznice



Kapanje tinte



Sateliti

8. Kako popraviti nepravilan rad mlaznica:

Kada dulje vrijeme ne koristite ovaj pisač ili kao rezultat raznih drugih čimbenika temperature, vlažnosti okoliša, prašine u zraku mlaznice glave mogu nepravilno ispucavati tintu. U tom slučaju slijedite dolje navedenu proceduru kako bi pokušali popraviti rad mlaznica.

1. Dnevna briga i održavanje

- Provodite čišćenje dijelova opisanih u ovoj brošuri.

2. Provodite čišćenje glava (normalno) "Head Cleaning".

- Nakon provođenja dnevnog održavanja koji je opisan u 1. koraku. Provodite postupak čišćenja glave u skladu sa procedurom opisanom u korisničkom priručniku. (*Operation manual, Chapter 2*)

**Napravite test ispisa
→ i provjerite rezultat.**
(*Operation manual
Chapter 2*)

⇩ Ako se stanje mlaznica nije popravilo

3. Provodite čišćenje glava (hard) "Head Cleaning".

Ako se stanje mlaznica ne popravi ni nakon nekoliko ponavljanja normalnog čišćenja glave postavite čišćenja na „hard“ i ponovo provodite čišćenje. (*Operation manual, Chapter 2*)

**Napravite test ispisa
→ i provjerite rezultat.**
(*Operation manual
Chapter 2*)

↓ Ako se stanje mlaznica nije popravilo

4. Provodite čišćenje glava (ultra) " Head Cleaning".
(*Operation manual, Chapter 2*)

**Napravite test ispisa
→ i provjerite rezultat.**
(*Operation manual
Chapter 2*)

↓ Ako se stanje mlaznica nije popravilo

5. Provodite čišćenje mlaznica glava "Nozzle wash"
(*Operation manual, Chapter 4*)

**Napravite test ispisa
→ i provjerite rezultat.**
(*Operation manual
Chapter 2*)

↓ Ako se stanje mlaznica nije popravilo

6. Zamijenite wiper
(*Operation manual, Chapter 4*)

**Napravite test ispisa
→ i provjerite rezultat.**
(*Operation manual
Chapter 2*)

↓ Ako se stanje mlaznica nije popravilo

6. Postavite funkciju "nozzle recovery"
Postavite funkciju zamjene neispravnih mlaznica s ispravnim. (*Operation manual, Chapter 4*)

**Napravite test ispisa
→ i provjerite rezultat.**
(*Operation manual
Chapter 2*)

Ako se ispis mlaznica nije popravio niti nakon provođenja gore navedenih operacija molimo kontaktirati nas ili svog agenta prodaje kod kojeg ste kupili ovaj printer.

9. Potrošni materija

Naziv proizvoda	Šifra	Naziv proizvoda	Šifra
F-200/LF-200 <i>Washing Liquid</i>	SPC-0568	<i>UJ Cleaning swab</i>	SPC-0386
Wiper kit 300TS	SPA-0271	<i>Bottle wipe filter set</i>	SPC-0820
<i>Mist filter set</i>	SPC-0819	<i>Cap absorber</i>	SPC-0822
<i>LED glass</i>	SPA-0290	<i>Waste ink tank absorber</i>	SPC-0658

10. Sigurnosne mjere

OPREZ !



Kada se koristite ovim printerom , nosite zaštitne **naočale i rukavice**.



Kako bi osigurali protok tinte dok printer ne radi određeno vrijeme , može postati neophodno prazniti tintu periodički u malim količinama (ispiranje) ovisno o vrsti tinte.

Kada printer neće raditi duže vrijeme potrebno je izvršiti (CUSTODY WASH) funkciju i ugastiti samo na prednjem prekidaču. Ostavite glavni prekidač (POWER) sa strane upaljen i ostavite kabel spojen na el. mrežu.



Održavanje provedite nakon što se UV LED dovoljno ohladi, kako ne bi došlo do opekline.



Nikada ne rastavljajte ovu opremu. To može izazvati električni udar i izbijanje požara.



Opremu treba držati podalje od vlage. U koliku u prostoriji ima vlage može doći do izbijanja požara i električnih udara



Provodite mjere zaštite i održavanja nakon isključivanja uređaja te odspajanja stroja iz el.mreže kako ne bi došlo do neočekivanih nezgoda.



Izbjegavajte korištenje benzina, kemikalija i razrjeđivača s agresivnim (nagrizajućim) komponentama. Kako površina pokrova ne bi bila oštećena ili deformirana.



**Ne koristite ulja za podmazivanje i slično unutar opreme.
To bi moglo izazvati pucanje mehanizma printera.**



Kada se UV tinta pomiješa s vodom ili alkoholom stvaraju se nove tvari. Obratite pozornost da voda ili alkohol ne dođu u kontakt s površinom mlaznica, područjem oko glave, *wipera cappinga* .

11. Instalacijski okoliš

- Koristite ovaj printer što je više moguće u okolišu bez prašine. Fenovi i ventilatori mogli bi izazvati dizanje prašine.
- Radni uvjeti za uređaj su temperatura od 20 do 35 °C i vlažnost zraka od 35 do 65 %. Izbjegavajte koristiti printer u uvjetima gdje su temperatura i vlažnost više ili niže od gore navedenih.

12. Napomena za radni okoliš

Učestalost održavanja i postavke ispisa uvelike ovise o radnom okružju i stanju medija koji se koristi. Koristite ovaj stroj s punim razumijevanja.

Radno okružje	Razumijevanje
Kad je razmak između print glave i medija veliki zbog vlakana zalijepljenih na mediju	<ul style="list-style-type: none">• Mlaznice mogu biti izložene UV zrakama, stvara se više maglice od tinte (<i>mist</i>). Podignite razinu osvježavanja u printu (<i>Operation Manual Chapter 3 "Setting of REFRESH"</i>), i povećati učestalost automatskog čišćenja (<i>Operation Manual Chapter 4 "Automatic Maintenance"</i>).• Povećajte učestalost svih održavanja.
Kad se koristi medij koji jako reflektira UV zrake kao staklo ili ostakljeni metal	
Kad se rijetko koristi jedna boja (print glava)	<ul style="list-style-type: none">• Kad se rijetko koristi print glava može doći do nestabilnog ispucavanja tinte, u odnosu na druge print glave. Podignite razinu osvježavanja u printu (<i>Operation Manual Chapter 3 "Setting of REFRESH"</i>) kako bi podigli stopu korištenja print glave.
Kad se printa na materijale sa statičkim elektricitetom	<ul style="list-style-type: none">• Smanjite statički elektricitet, korištenjem opcionog ionizera ili postavljanjem ovlaživača. Statika može skupljati maglicu tinte ili prašinu oko površine ispisa ili na print glavi. Za stabilan print duže vrijeme povećati učestalost automatskog čišćenja (<i>Operation Manual Chapter 4 "Automatic Maintenance"</i>)
Kad se printa u suhom prostoru (npr. zimi)	
Kod ispisa na izrazito neujednačene medije (ili objekte)	<ul style="list-style-type: none">• Da bi visina glave bila ista, molimo popunite prazninu oko medija, tako da površina za print i okolina oko medija budu na istoj visini. Ako visina nije jednaka svjetlost od uv lampi se reflektira prema print glavama i može izazvati oštećenja na print glavi. Oštećenja mogu biti tolika da je potrebna izmjena print glave.

13. Održavanje kad je potrebno

Važno !

- **Pravilan raspored održavanja utvrđuje operator koji prati korištenje printera.**
 - Neki mediji zahtijevaju održavanje svaki put nakon printa.
 - Raspored održavanja razlikuje se ovisno o radnoj okolini (temperaturi, vlazi, prašini) i slici koja se treba printati. Na primjer, kada je slika gotovo popunjena, održavanje treba obavljati češće.

(1) Čišćenje UV LED jedinice

Uklonite tintu i prašinu s UV LED jedinice povremeno.

Važno !

- Pri čišćenju UV LED jedinice pazite da ne ogrebete staklo s donje strane. Ako ima prljavštine koja blokira svjetlost, tinta se neće uspjeti stvrdnuti.
- Zamijenite dio ako je jako zaprljan.

(2) Uklanjanje tinte zalijepljene na stol

Ako je potrebno uklonite tintu zalijepljenu na stol s tkaninom umočenu u alkohol. Pazite da ne ogrebete površinu stol pri uklanjanju sasušene tinte.

Važno !

- Oprez pri korištenju otapala
- Uklanjanje tinte koja se zalijepila na stol može biti teško samo s alkoholom. Upotreba posebnih otapala može uzrokovati kvar, kontaktirajte naš ured prije.

(3) Čišćenje rupica za vakuum na stolu

Rupice za vakuum mogu se začepiti s tintom. Uklonite tintu iz začepljenih rupica kad je potrebno. Obratite pažnju da ne ostavljate komadiće sasušenu tintu na stolu.

(4) Čišćenje jedinice s glavom

Uklonite nakupljenu tintu na donjoj strani jedinice s glavom.



2016 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.
D203045-11-28102016 HR